

DATENBLATT






Korrosionsbeständiges Zubehör (D)



Korrosionsbeständiges Zubehör (D)

- Umfangreiches Sortiment an Zubehör in korrosionsbeständiger Ausführung der Klasse D gem. DIN EN 13964
- Kompatibel zu den korrosionsbeständigen Chicago Metallic Unterkonstruktionen
- Spezielle, beidseitige Beschichtung sorgt für zuverlässigen Korrosionsschutz
- Einsetzbar in Bereichen in denen Bedingungen gem. Beanspruchungsklasse C oder D gem. DIN EN 13964 herrschen

Sortiment

Produktgruppe		Produktbeschreibung	Tragfähigkeit	Länge min. (mm)	Länge max. (mm)	Höhe (mm)	Stck. pro Verpackung	kg pro Verpackung
NH D 85		Noniusoberteil / gebogen / ECR Klasse D	40 kg			85	50	1,4
NH D 135			40 kg			135	50	1,8
NH D 235			40 kg			235	50	2,7
NH D 340			40 kg			340	50	3,7
NH D 440			40 kg			440	50	4,4
NH D 540			40 kg			540	50	5,5
NH D 640			40 kg			640	50	6,5
NH D 740			40 kg			740	50	7,1
NH D 840			40 kg			840	50	8,2
NH D 940			40 kg			940	50	9,2
NH D 1040			40 kg			1040	25	4,9
NH D S 540		Noniusoberteil / gerade / ECR Klasse D	40 kg			540	50	5,5
NH D S 1040			40 kg			1040	25	4,9
NH D CLIP		Sicherungsstift für Noniusabhänger / ECR Klasse D	40 kg				100	0,7
NH D T		Noniusunterteil für T24x38 mm Schienen / ECR Klasse D	20 kg			190	50	2,2
NH D U		Universelles Noniusunterteil / ECR Klasse D	40 kg				50	2,2

Leistung



Brandverhalten
A2-s1,d0



Korrosionsbeständigkeitsklasse
D



Umwelt
Vollständig recycelbar



Die Leistungseigenschaften der Chicago Metallic Unterkonstruktionen und Zubehörteile



Brandverhalten

Das Brandverhalten wurde nach EN 13501-1 bestimmt. Chicago Metallic Stahl-Unterkonstruktionen und deren Zubehörteile sind nicht brennbar.



Feuerwiderstand

Eine Reihe von Chicago Metallic Unterkonstruktionen werden in Kombination mit verschiedenen Rockfon Deckenplatten getestet und sind klassifiziert nach der europäischen Norm EN 13501-2 und / oder nationalen Normen.



Korrosionsbeständigkeit

Chicago Metallic Produkte werden aus galvanisiertem Stahl nach dem Sendzimirverfahren hergestellt und entsprechend der Korrosionsklassen des Produktstandards EN 13964 (A, B, C, D) eingestuft. Die Standard-Systeme der Klasse B sind mit 100 g/m² Zink geschützt, gleichmäßig aufgetragen auf beiden Seiten. Die korrosionsverstärkten (ECR) Systeme und Zubehörteile der Klasse C und D haben jeweils eine Schicht von 100 g/m² beziehungsweise 275 g/m² Zink, gleichmäßig aufgetragen auf beiden Seiten. Darüber hinaus sind sie zusätzlich geschützt durch einen 20 Mikrometer dicken Farbauftrag auf beiden Seiten.



Tragleistung

Die Tragleistung (max. kg/m² Belastung für die Unterkonstruktion ohne Überschreitung der zulässigen Durchbiegung der einzelnen Komponenten) wird nach EN 13964-Standard bestimmt. Der summierte Wert der Durchbiegung, zu sehen in den Datenblättern, überschreitet nicht die max. Durchbiegung des Klasse 1-Standards. Besondere Projekt-Konfigurationen, die von den Standardmodulgrößen in den Datenblättern abweichen, müssen vom technischen Rockfon-Support berechnet werden.

Sounds Beautiful

